

Rekuperatory

reQ H.400/500

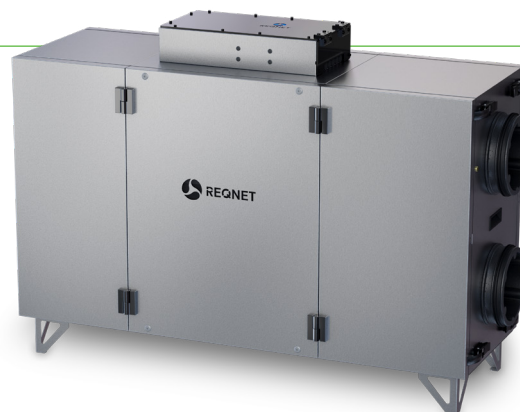
Dostępne wersje:

reQ H.400 HRV

reQ H.400 ERV

reQ H.500 HRV

reQ H.500 ERV

przeciwprądowy
z odzyskiem ciepłaentalpiczny przeciwprądowy
z odzyskiem ciepła i wilgociKliknij w link lub zeskanuj kod QR,
aby odwiedzić stronę produktu<https://cennik24.pl/rekuperatory-reqnet-h-9005>

Opis

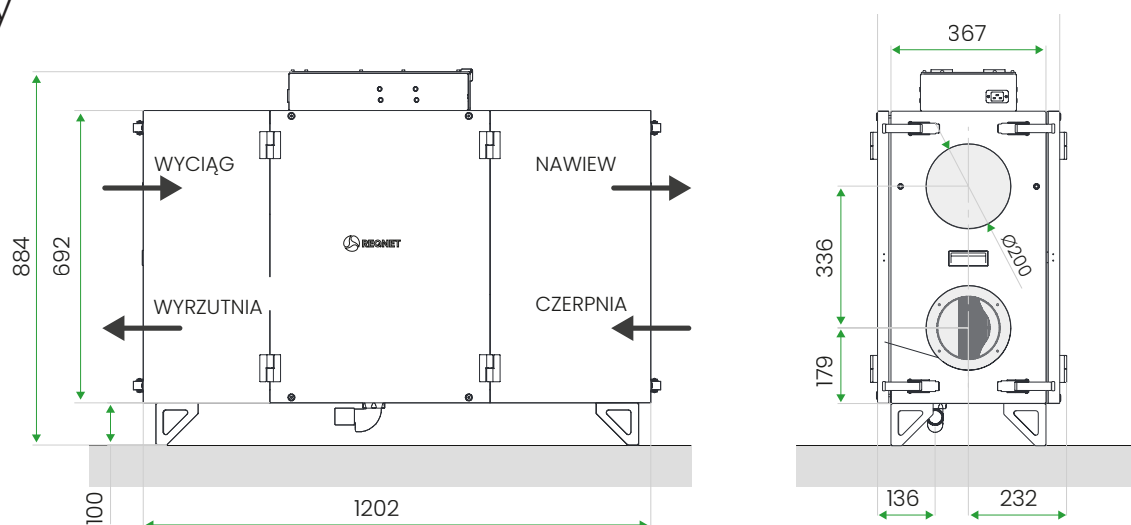
Rekuperatory REQNET serii reQ zapewniają maksymalny **komfort** klimatyczny w budynku przy najwyższej wygodzie użytkowania zużywając **minimalne ilości energii** pierwotnej. Wbudowane **czujniki CO2 i wilgotności** oraz **czujnik stałego przepływu** tworzą system **inteligentnego sterowania** pozwalający na automatyczne dopasowanie pracy centrali do jakości powietrza wewnątrz budynku. Wbudowany **moduł Wi-Fi** pozwala na sterowanie rekuperatorem za pomocą urządzenia mobilnego z dowolnego miejsca na świecie.

Zastosowanie **wymiennika entalpicznego** z innowacyjną membraną polimerową pozwala odzyskać energię ciepłą oraz wilgotność z powietrza wywiewanego z budynku zwiększając tym samym sprawność całkowitą urządzenia. Centrale z serii H instalowane są jako jednostki stojące z możliwością

powieszenia na ścianie. **Króćce przyłączeniowe wyprowadzone zostały na boki** co daje możliwość powieszenia centrali blisko sufitu. Wytrzymała obudowa, izolacja termiczna, oraz lokalizacja króćców przyłączeniowych nie wyklucza zastosowania tego typu jednostek na niskich poddaszach. **Wymiennik przeciwprądowy** o powierzchni **35 m²** jest jednym z największych wymienników ciepła stosowanych w tej klasie rekuperatorów na rynku polskim.

Rekuperatory serii H występują w dwóch wydajnościach **400 i 500 m³/h** oraz opcjonalnie mogą posiadać wymiennik z odzyskiem wilgotności **ERV**. Rozbudowana automatyka pozwala na podłączenie central wentylacyjnych reQ serii H z systemem domu inteligentnego, a **podwójna filtracja powietrza** zapewnia najwyższą jakość powietrza wewnątrz budynku.

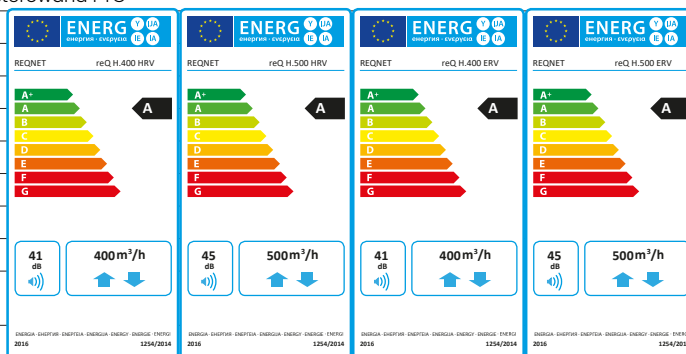
Wymiary



Standardowe wyposażenie rekuperatorów REQNET

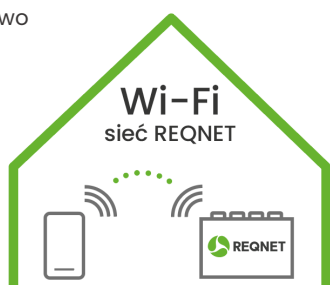
moduł
Wi-Fifiltr
antysmogowysystem
stałego
przepływuwbudowany
czujnik CO2wbudowany
czujnik
wilgotnościnagrzewnica
wstępna
PTCwentylator
ECautomatyczny
by-pass 100%aplikacja
mobilnarozbudowana
automatykauniwersalny
system
montażowysuchy
syfon

Model	reQ H.400 HRV / ERV			reQ H.500 HRV / ERV		
Maksymalny wydatek powietrza	400 m³/h (z filtrem klasy M5 / ePM10≥50%)			500 m³/h (z filtrem klasy M5 / ePM10≥50%)		przy 150 Pa (HRV) przy 200 Pa (ERV)
Sprawność odzysku ciepła	do 95% (HRV) / do 85% (ERV)					
Typ wymiennika	przeciwprądowy					
Rodzaj wymiennika	HRV – standard (z odyskiem ciepła) ERV – entalpiczny (z odzyskiem ciepła i wilgoci)					
Materiał wymiennika	HRV – tworzywo sztuczne ERV – tworzywo sztuczne + membrana polimerowa					
Sprawność odzysku wilgoci	brak (HRV) / do 65% (ERV)					
Wydajność	100 m³/h przy 50 Pa	250 m³/h przy 100 Pa	400 m³/h przy 150 Pa	200 m³/h przy 50 Pa	400 m³/h przy 100 Pa	500 m³/h przy 150 Pa
Zużycie energii	23 W (HRV) 21 W (ERV)	68 W (HRV) 65 W (ERV)	170 W (HRV) 167 W (ERV)	42 W (HRV) 39 W (ERV)	143 W (HRV) 140 W (ERV)	267 W (HRV) 261 W (ERV)
Poziom mocy akustycznej emitowanej przez obudowę w odległości 1 metra	30 dB(A)	41 dB(A)	48 dB(A)	38 dB(A)	47 dB(A)	51 dB(A)
Poziom mocy akustycznej - wartość nominalna	41 dB(A)			45 dB(A)		
Wentylatory	promieniowanie Redical z silnikami EC prądu stałego (ebm-papst)					
Klasa efektywności energetycznej	A (wg Rozporządzenia (UE) nr 1254/2014 - klimat umiarkowany)					
Bypass	automatyczny, izolowany, 100% obejścia powietrza nawiewanego					
System przeciwwamrożeniowy	elektryczna nagrzewnica wstępna typu PTC 1,5 kW					
Sterowanie	przez aplikację mobilną (Android 8.0, iOS 16.0 lub nowsze) i przeglądarkę www					
Współpraca z systemem domu inteligentnego	TAK (REST API przez HTTP, m.in. gotowa integracja z LOXONE)					
Filtry	plisowane klasy M5 (wg EN779) / ePM10 ≥50% (wg ISO16890) (opcjonalnie nawiew antysmogowy F9 (wg EN779) / ePM1 ≥80% (wg ISO16890))					
Króćce przyłączeniowe	4 x Ø200 mm					
Nagrzewnica wstępna	wbudowana, płynnie sterowana PTC					
System stałego przepływu	TAK					
Czujnik wilgotności	TAK, wbudowany					
Czujnik CO ₂	TAK, wbudowany					
Odptyw kondensatu	TAK – syfon suchy					
Stopień ochrony	IP 40					
Klasa izolacji urządzenia	I					
Napięcie zasilania	230V (AC), 50Hz					
Materiał obudowy	stal nierdzewna					
Waga (z dedykowanym stelażem)	HRV – 50,1 kg ERV – 53,1 kg					
Wymiary (wys. x szer. x gł.)	784 x 1202 x 432 mm					
Wyposażenie	opcjonalny filtr antysmogowy F9 (wg EN779) / ePM1 ≥80% (wg ISO16890) kabel zasilający nóżki syfon					



Dwa sposoby komunikacji

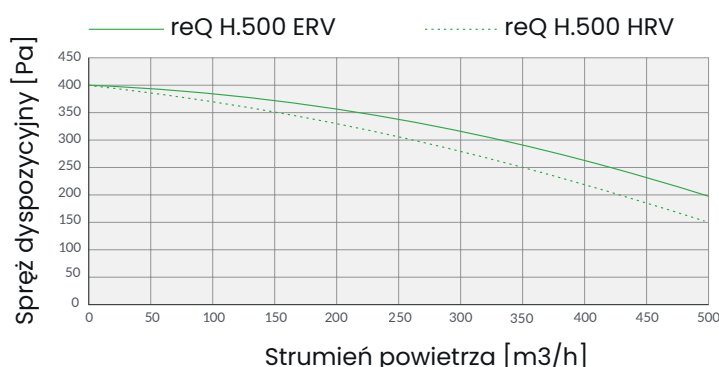
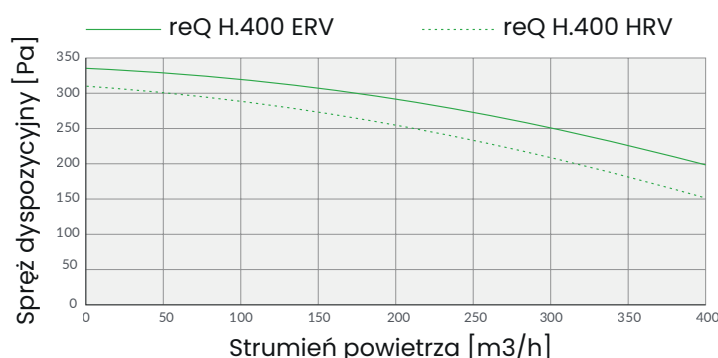
1. Bezprzewodowo



2. Przez internet



Charakterystyki przepływowe



REQNET sp. z o.o.

Ul. Nowa Wieś 105, 32-420 Gdów

reqnet.eu | cennik24.pl

